

CAM POWERMILL (5 ejes 3+2 fresadora)

Dirigido a

- Personal del área de producción que quieran realizar programas pieza en procesos de fresado por CAM, o personal de las diferentes áreas que quieran ampliar conocimientos y competencias.

Objetivos

- Programación en mecanizado posicional (3+2)
- Programación de 4º eje con Divisor
- Programación en mecanizado continuo (5 ejes)
- Entender las diferentes tipologías de máquinas 5 ejes (Cabezal-Cabezal / Cabezal-Mesa / Mesa-Mesa)
- Simulación del programa con la cinemática completa de la máquina (mtd). Verificación de colisiones y fines de carrera.
- Comprensión de diferencias de sintaxis de fichero postprocesado en 3+2 y 5 ejes.
- Taladrado en 3+2 y 5 ejes
- Otras aplicaciones de 5 ejes (Robots, soldadura, aporte material, pulido, mecanizado de alabes, mecanizado de colectores, ...)

Contenidos

- Estrategias de mecanizado en 3+2 ejes
- Estrategias de mecanizado en 5 ejes
- Estrategias de 4º eje con divisor.
- Taladrado en 3+2 y 5 ejes
- Delcam Postprocesor
- Simulación completa de máquina con fichero mtd
- Generación automática de trayectorias de 5 ejes (Collision Avoidance)
- Límites de eje de máquina
- Edición interactiva de eje de herramienta.
- Control de ejes de máquina. Simulación dinámica

Requisitos previos

Tener realizado el curso de CAM POWERMILL (2 1/2 + 3D FRESADORA) o tener conocimientos de CAM POWERMILL en 3 EJES.

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus