

# FAGOR Torneado: programación código G

## Dirigido a

---

## Objetivos

---

- Realizar la programación de piezas.
- Editar el programa en el módulo de edición del simulador, depurando errores.
- Tomar contacto con los modos de operación del control, mediante el simulador.

## Contenidos

---

- Introducción al CNC: lenguajes de programación
- Introducción a la programación ISO
- Sistemas de referencia.
- Programación de cotas en el torno.
- Interpolaciones circulares.
- Compensación del radio de la herramienta.
- Funciones preparatorias adicionales: redondeo, achaflanado..
- Subrutinas estándar y saltos.
- Enlace tangencial entre dos trayectorias.
- Funciones complementarias.
- Ciclos fijos de mecanizado.

## Requisitos previos

---

## Para más información o inscripciones

---

IMH: 943 74 82 66 [www.imh.eus](http://www.imh.eus)