

FAGOR Torneado: programación código G

Dirigido a

Objetivos

- Realizar la programación de piezas.
- Editar el programa en el módulo de edición del simulador, depurando errores.
- Tomar contacto con los modos de operación del control, mediante el simulador.

Contenidos

- Introducción al CNC: lenguajes de programación
- Introducción a la programación ISO
- Sistemas de referencia.
- Programación de cotas en el torno.
- Interpolaciones circulares.
- Compensación del radio de la herramienta.
- Funciones preparatorias adicionales: redondeo, achaflanado..
- Subrutinas estándar y saltos.
- Enlace tangencial entre dos trayectorias.
- Funciones complementarias.
- Ciclos fijos de mecanizado.

Requisitos previos

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus