

FANUC Fresado: programación código G

Dirigido a

- Trabajadores de producción, montaje, mantenimiento o de otras áreas, que deseen realizar programas de piezas en procesos de fresado, con el fin de aumentar sus conocimientos y capacidades.

Objetivos

- Elaborar programas CNC para el mecanizado de piezas por fresado.
- Tomar contacto con los modos de operación del control.
- Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos suficientes, para obtener un reciclaje adecuado hacia el CNC.

Contenidos

- Introducción a la programación ISO – Fanuc.
- Sistemas de referencia : formas de definir y trabajar con las tablas de ceros pieza.
- Programación de trayectorias.
- Programación de chaflán y redondeo automático.
- Compensaciones de herramienta.
- Ciclos de taladrado, mandrinado, escariado.
- Subprogramas.
- Programación mediante el simulador.

Requisitos previos

- Conocimientos básicos de procesos de fresado en general o experiencia laboral.
- Conocimientos básicos de interpretación de planos de fabricación.

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus