

FANUC Torneado: programación con herramientas motorizadas/ Eje C + Y

- **Duración:** 20 horas
- **Calendario:**
2025-02-05 - 2025-02-18
- **Horario:**
l, m, x, j | 18:00 - 20:30
- **Idioma:** Castellano
- **Lugar:** IMH (Elgoibar)
- **Coste:** Subvencionado 100%

Dirigido a

Objetivos

- Programación ISO para el eje C e Y en un torno CNC Fanuc.
- Preparación y reglaje de herramientas motorizadas.
- Mecanizado de pieza con operaciones de fresado y taladrado

Contenidos

- Ejes y sentido de los ejes.
- Funciones M de programación del eje C e Y
- Compensación del radio de la herramienta
- Programación de movimientos lineales del eje C e Y
- Programación de movimientos lineales en diferentes planos de trabajo
- Programación de arcos en diferentes planos de trabajo
- Definición de orígenes pieza y orígenes locales
- Montaje y reglaje de herramientas motorizada

Requisitos previos

Todas las fechas de impartición de este curso

Calendario	Horario	Idioma	Coste	Lugar
2025-07-14 2025-07-23	l, m, x, j 15:00 - 18:00	Castellano	Subvencionado 100%	IMH (Elgoibar)

Para más información o inscripciones



Lanbide

EUSKAL ENPLEGU ZERBITZUA
SERVICIO VASCO DE EMPLEO

Lanbide/trabajadores

Cursos solicitada financiación a Lanbide y al Departamento de Economía, Trabajo y Empleo del Gobierno Vasco, dirigidos prioritariamente a trabajadores ocupados de la CAV.

Image <https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/lanbide-1.jpg/@@images/58a90263-6de1-4c45-aa0e-2c47fec4f01.jpeg> not resolvable

Image <https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/con-org-y-sin-dpto-horizontal-color3-2.jpg/@@images/7a88e45f-51e8-4241-bb56-a1c88b594020.jpeg> not resolvable

<https://www.imh.eus/es/cursos/fabricacion/fanuc-torneado-programacion-con-herramientas-motorizadas-eje-c-y>