

HEIDENHAIN 530: programación 3+2 ejes (Aula virtual)

Dirigido a

- Trabajadores de producción, montaje y mantenimiento que quieran programar de forma rápida y sencilla programas de piezas que necesiten utilizar 3+2 ejes para el mecanizado mediante controles HEIDENHAIN 530.

Objetivos

- Creación de programas CNC para piezas que requieren 5 ejes.

Contenidos

- Repaso de la programación básica.
- Conceptos generales sobre planes de trabajo.
- Tipos de cinemática de máquinas.
- Desplazamientos del cero pieza: 7 ciclos y tablas preestablecidas.
- 3+2 funciones de programación:
 - CICLO 19.
 - PLAN.

Requisitos previos

- Conocimientos básicos de procesos de fresado en general.
- Conocimientos básicos de programación CNC.
- Conocimientos básicos de la interpretación de planos de fabricación

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus