

HEIDENHAIN 530: programación 3 + 2 ejes

Dirigido a

- Personal del área de producción, montaje y mantenimiento, que quieran programar de forma rápida y sencilla programas pieza que requieran el uso de 3+2 ejes para el mecanizado con controles HEIDENHAIN 530

Objetivos

- Conocer diferentes estructuras de máquina
- Conocer las funciones específicas para el mecanizado con divisores, etc ...
- Elaborar programas CNC para piezas que requieran el uso de 5 ejes.

Contenidos

- Repaso de programación básica.
- Conceptos generales sobre los planos de trabajo.
- Tipos de cinemáticas de máquina..
- Traslados de ceros pieza : ciclo 7 y tablas preset.
- Funciones de programación 3+2:
 - CICLO 19
 - PLANE

Requisitos previos

- Conocimientos básicos o experiencia laboral en procesos de fresado en general.
- Conocimientos básicos de programación CNC.
- Conocimientos básicos en interpretación de planos de fabricación .

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus