

Multi CNC: programación básica CNC Torno (FAGOR/FANUC)

Dirigido a

Objetivos

- Elaborar programas CNC para el mecanizado de piezas por torneado, utilizando para ello diferentes tipos de CNC
- Conocer las diferencias entre los controles numéricos de FAGOR y FANUC en la realización de programas CNC para torneado
- Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos suficientes, para obtener un reciclaje adecuado hacia el CNC.

Contenidos

- Introducción a la programación ISO
- Sistemas de referencia : formas de definir y trabajar con las tablas de ceros pieza.
- Programación de trayectorias.
- Programación de chaflán y redondeo automático.
- Compensaciones de herramienta.
- Ciclos de torneado: ciclos simples y ciclos múltiples.
- Diferencias en la programación entre los controles FAGOR y FANUC.

Requisitos previos

- Conocimientos básicos o experiencia laboral en procesos de torneado en general
- Conocimientos básicos en interpretación de planos de fabricación

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus