

SIEMENS OPERATE Fresadora: ciclos de medición pieza y herramienta

Dirigido a

- Personal del área de producción, montaje y mantenimiento que necesitan adquirir conocimientos de forma **rápida y sencilla** sobre el uso y programación de sondas de medición para el control Operate de Siemens con menús auto-explicativos y de una forma gráfica.

Objetivos

- Utilizar las sondas para la medición de las herramientas.
- Utilizar las sondas para la medición de las piezas.
- Elaborar programas CNC para la sonda de medición.

Contenidos

- Tipos de sonda.
- Calibración de las sondas.
- Uso de la sonda en modo manual.
- Programación de los ciclos de palpación.
- Definición de ceros piezas mediante palpación por sonda.

Requisitos previos

- Conocimientos básicos o experiencia laboral en procesos de fresado en general.
- Conocimientos básicos de programación CNC.
- Conocimientos básicos en interpretación de planos de fabricación .

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus