

SIEMENS OPERATE Torno: programación código G

Dirigido a

- Personal del área de producción, montaje y mantenimiento que quieran realizar programas pieza en procesos de torneado, o personal de las diferentes áreas que quieran ampliar conocimientos y competencias.

Objetivos

- Elaborar programas CNC para el mecanizado de piezas por torneado.
- Tomar contacto con los diferentes modos de operación.
- Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos suficientes, para obtener un reciclaje adecuado hacia el CNC.

Contenidos

- Introducción a la programación ISO – SIEMENS OPERATE.
- Sistemas de referencia : formas de definir y trabajar con las tablas de ceros pieza.
- Programación de trayectorias.
- Programación de chaflán y redondeo automático.
- Compensaciones de herramienta.
- Ciclos de torneado: perfilados, ranuras, roscas, taladrados.
- Subprogramas.
- Programación mediante el simulador.

Requisitos previos

- Conocimientos básicos o experiencia laboral en procesos de torneado en general.
- Conocimientos básicos en interpretación de planos de fabricación.

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus