

Introducción a la medición sin contacto mediante láser

Dirigido a

Objetivos

- El alumno debe de ser capaz de encender y calibrar la máquina m3 gage.
- Realizar programas pieza, bien mediante la nube de puntos o el fichero cad 3d .
- El alumno debe de ser capaz de alinear y extraer elementos geométricos de la “nube de puntos”.
- Verificar y emitir informe pieza.

Contenidos

- Encendido e Inicialización de la Máquina M3 Gage.
- Cualificación del sensor.
- Realización de un programa pieza , capturando una “nube de puntos”.
 - Extracción de elementos geométricos de la nube de Puntos.
 - Alineación de la nube mediante elementos geométricos.
 - Verificación pieza mediante elementos geométricos extraída de la nube de puntos.
 - Realización del informe
- Verificación de una pieza mediante el fichero 3d
 - Alineación mediante el CAD (best fit, RPS)
 - Verificación Pieza mediante “mapa de colores”
- Realización de Prácticas por parte del alumnado.

Requisitos previos

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus