

PCDmis CAD ++ nivel 1

Dirigido a

Profesionales, en general, del área de fabricación y calidad, que requieran realizar operaciones de verificación y control de calidad.

Objetivos

- Exponer las pautas básicas de Verificación en una MMC. Programa de Medición; PC dmis mediante elementos geométricos.
- Prácticas de verificación en la MMC
- Asimilar las nociones básicas de trabajo en una MMC(Sistemas de referencias, gestión de palpadores...)

Contenidos

- Nociones básicas sobre MMC.
 - Histórico de las MMC's.
 - Tipos de MMC.
 - Precisión en la MMC.
 - Elementos y accesorios de las MMC.
 - Tipos de Sistemas de Referencia.
 - Tendencias del mercado en la MMC.
- Generalidades PC-DMIS.
- Gestión de Palpadores.
 - Configuración de la herramienta.
 - Definición del calibre de referencia.
 - Definición de palpadores.
 - Calibración y cualificación de palpadores.
- Gestión Alineamientos.
- Relaciones y Construcciones Geométricas.
 - Reconocimiento automático de características.
 - Medición de características.
 - Alineación.
 - Construcción de características.
 - Relaciones entre características.
 - Tolerancias geométricas.
- Prácticas de verificación en la MMC.
- Generación de Informes de medición.

Requisitos previos

Tener realizado algún curso de interpretación de Planos , o conocimiento equivalentes.Conocimientos básicos de Windows y tolerancias.

Tener un conocimiento básico sobre tolerancias geométricas,

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus