

PCDmis CAD ++ nivel 2

Dirigido a

Profesionales, en general, del área de fabricación y calidad, que requieran realizar operaciones de verificación y control de calidad.

Objetivos

- Exponer las pautas básicas de Verificación en una MMC. Programa de Medición; PCDMIS con comparativa CAD.
- Realizar Verificaciones en la tridimensional.
- Realizar Verificaciones OFFLINE(sólo usando el fichero CAD).

Contenidos

- Generalidades de PCDMIS.
- Manejo de ficheros con PCDMIS.
 - Funciones.
 - Directorios de PC-DMIS.
 - Tipos de fichero generados por PC-DMIS.
 - Manejo de programas pieza : Abrir, crear, eliminar, renombrar y copiar.
- Gestión de los Palpadores.
 - Configuración de la herramienta.
 - Definición de palpadores.
 - Definición del calibre de referencia.
 - Calibración y cualificación de palpadores.
- Medición de características geométricas.
 - Reconocimiento automático de características.
 - Medición de características.
 - Alineación.
 - Construcción de características.
 - Relaciones entre características.
 - Tolerancias geométricas.
- Generación de informes de medición.
 - Obtención de dimensiones.
 - Modo de visualización.
 - Impresión de informes.
 - Salida de resultados por fichero Word.
- Generación de part-programs para medición en DCC (Solo para maquinas CNC).
 - Medición de características en modo automático.
- Manejo de ficheros CAD.
 - Tipos de fichero.
 - Importación de ficheros CAD.
 - Manejo del fichero CAD en pantalla.
 - Uso de las vistas.
- Medición de piezas con fichero CAD
- Otras funciones de PCDMIS.
 - Generación de patrones.
 - Programación OFF-LINE.
 - Simulación de ejecución con detección de colisiones.
- Creación de programas en los simuladores.
- Verificación de piezas en la MMC

Requisitos previos

Tener realizado curso MMC nivel I o conocimientos equivalentes(haber trabajado previamente con una MMC)

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus

<https://www.imh.eus/es/cursos/metrologia/pcdmis-cad-nivel-2>