

Tolerancias superficiales (Aula virtual)

Dirigido a

- Personal técnico de las áreas de diseño, mecanizado y calidad.

Objetivos

- Identificar las superficies toleradas y los defectos superficiales.
- Aplicar las escalas y los parámetros de rugosidad (ISO 4287).
- Definir los parámetros básicos para la medición de la tolerancia superficial.
- Aplicar la normativa sobre acotación de tolerancias superficiales (ISO 1302).
- Preparar y verificar el rugosímetro en función de los parámetros básicos.
- Realizar mediciones de rugosidad con el rugosímetro e interpretar los resultados.

Contenidos

- Tolerancias superficiales:
 - Clases de superficies.
 - Definición de los defectos superficiales: forma, ondulación y rugosidad.
 - Medición de la rugosidad: el rugo test y el rugosímetro.
 - Terminología (UNE 82001): superficies y perfiles (P, W, R).
- Parámetros de rugosidad (ISO 4287):
 - La rugosidad media aritmética (Ra).
 - Altura media de la rugosidad (Rz).
 - Profundidad máxima de rugosidad (Rmax, Rzmax).
 - Altura máxima del perfil (Rt).
- Parámetros básicos de medición:
 - Longitud básica de evaluación o Cut-off (lr).
 - Evaluación de las mediciones de rugosidad: regla del 16% y regla max.
- Acotación de las tolerancias superficiales:
 - DIN 140 - UNE 1037/75 (muy obsoleta).
 - ISO 1302:1992 (obsoleta).
 - ISO 1302:2002: el signo básico, la dirección de las estrías o huellas de mecanizado, la sobremedida para mecanizado,...
- Normas para la acotación de tolerancias superficiales.
- El rugosímetro: puesta en marcha y ajuste, configuración y toma de medidas.

Requisitos previos

- Conocimientos de interpretación de planos.

Para más información o inscripciones
