

# Omron SYSMAC automata programagarriak, 1. maila

## Nori zuzenduta

---

## Helburuak

---

1. Programa bakoitzeko kontroleko automatismo elektrikoak aztertzea, horien aplikazio-eremuak identifikatzea eta horiek eraikitzeke erabilitako ekipoen eta materialen tipologia eta ezaugarriak deskribatzea.
2. Kontrol automatikorako programatutako automatismo sinpleak fisikoki konfiguratzeko (elektrikoa, pneumatikoa, elektropneumatikoa, hidraulikoa eta elektrohidraulikoa).
3. Eraikitzeke behar den dokumentazio teknikoa prestatzea, baliabide egokiekin eta irudikapen sinboliko normalizatua erabiliz.

## Edukiak

---

1. PLC sistemak
  - 1.1 PLC baten funtzioak..
  - 1.2 PLC baten arkitektura
  - 1.3 s/i motak
2. PLC baten programazio motak.
  - 2.1 PLC OMRON baten oinarrizko jarraibideak.
3. Memorizatzeko jarraibideak.
4. Tenporizatzeko eta zenbatzeko jarraibideak.
5. Konparatzeko, kargatzeko eta transferitzeko jarraibideak.
6. Programen monitorizazioak, behartuak eta dokumentazioa egitea.
7. PLC baten programazio-moduluak.
  - 7.1 PLC baten programazio-moduluen arteko jauzien jarraibideak.

## Aurrez jakin beharrekoak

---

## Izena emateko eta informazio gehiagorako

---

