

## Planoen interpretazioa II. Tolerantziak

### Nori zuzenduta

---

### Helburuak

---

- Kotek fabrikazio-prozesuetan duten garrantzia balioestea.
- Irudietan kotak ezartzea, fabrikazio-prozesuaren edo funtzionaltasunaren arabera.
- Elementuen formak eta neurriak deskribatzea.
- Fabrikazio mekanikoan erabil daitekeen sinbologia normalizatua identifikatzea eta adieraztea. Azaleko perdoiak, perdoi dimentsionalak eta perdoi geometrikoak.

### Edukiak

---

- Kotak ezartzea
  - Arau orokorrak, eskalak
  - Alakak
  - Biribiltzeak
  - Konoak
  - Hozkak
  - Soldadura
- Perdoi dimentsionalak
  - Perdoi-motak (doikuntza, lasaiera, etab.)
  - Ardatza oinarriko sistema, zuloa oinarriko sistema.
- Azaleko perdoiak
- Perdoi geometrikoak
  - Motak
  - Sinbologia eta adierazpena
  - Perdoi geometrikoen interpretazioa.
- Hariak.
  - Adierazpena
  - Kotak ezartzea

### Aurrez jakin beharrekoak

---

- Fabrikazio mekanikoko planoen interpretazioari buruzko ezagupenak.

### Izena emateko eta informazio gehiagorako

---

IMH: 943 74 82 66 [www.imh.eus](http://www.imh.eus)