

CAM NX tornuarentzat. Erreminta motorizatuak

Nori zuzenduta

Helburuak

- CNC programak egin CAM bidez motordun erremintekin CNC tornuetan mekanizatzeko
- Motordun erremintekin egindako eragiketak eta horien parametroak ezagutu
- Postprozesatua egitea eta programa CNCra transferitzea

Edukiak

- Geometria sortzea:
 - MCS (koordinatu-sistemak)
 - Torneaketa/Fresaketa
 - Lan-pieza
 - turning_workpiece (torneaketa)/workpiece (fresaketa)
 - Avoidance
- Tresnak sortzea:
 - Fresatzeko eragiketetarako erreminten azpimotak
 - Torneaketa-eragiketetarako tresnen azpimotak
 - Definizio-parametroak
- Eragiketak sortzea:
 - Zulatzea/hariztatzea
 - Erradialak
 - Axialak (ez-zentralak)
 - Fresaketa (C ardatza, Y ardatza...)
 - Aurrealdeak (axialak)
 - Erradialak (kutxazainak, txabetak, artekak...)
 - Zilindratuak
 - Artekatzea
 - Hariztatzea
- Simulazioa
- Prozesatu ondokoa

Aurrez jakin beharrekoak

Izena emateko eta informazio gehiagorako

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus