

FAGOR torneaketa: elkarrizketazko programazioa

Nori zuzenduta

- Tornuko CNCa behar duten fabrikazio eta muntai eta mantenimendu arloko profesionalei zuzendua.

Helburuak

- Piezen elkarrizketa bidezko programazioa egitea, pantaila eta menu egokiak aukeratuz.
- Egindako programa simulazioaren bidez egiaztatzea.
- Kontrolaren eragiketa-moduekin kontaktua izatea.

Edukiak

- Zero piezaren ezarpena.
- Tornuan mugimenduak programatzea.
- Kote programazioa.
- Kokatzeko eta mekanizatze mugimenduak.
- Profilak elkarrizketa bidezko moduan zehaztea.
- Funtzio osagarriak.
- Mekanizazio-ziklo automatikoak tornuan.

Aurrez jakin beharrekoak

- Planu teknikoen interpretaziorako ezagupenak.
- Tornuko oinarrizko eragiketak egiteko ezagupenak.

Izena emateko eta informazio gehiagorako

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus