

FAGOR Torneaketa: programazioa erreminta motorizatuekin/ C + Y ardatza

Nori zuzenduta

Helburuak

- ISO programazioa C eta Y ardatzetarako, CNC FAGOR tornu batean.
- Erreminta motorizatuak prestatzea eta doitzea.
- Piezen mekanizazioa, fresatze- eta zulaketa-eragiketen bidez.

Edukiak

- Ardatzak eta haien noranzkoak.
- C eta Y ardatzetarako programazioaren M funtzioak.
- Erremintaren erradioa konpentsatzea.
- C eta Y ardatzen mugimendu linealak programatzea.
- Mugimendu linealak programatzea zenbait lan-planotan.
- Arkuak programatzea zenbait lan-planotan.
- Piezaren jatorriak eta C ardatzaren jatorri lokalak definitzea.
- Erreminta motorizatuak muntatzea eta doitzea.

Aurrez jakin beharrekoak

Izena emateko eta informazio gehiagorako

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus