

FANUC Torneaketa: motordun erremintekin programazioa/C + Y ardatza (Gela birtuala)

Nori zuzenduta

Helburuak

- C eta Y ardatzetarako ISO programazioa CNC Fanuc tornu batean.
- Erreminta motordunak prestatzea eta doitzea.
- Pieza fresatzeko eta zulatzeko eragiketekin mekanizatzea.

Edukiak

- Ardatzak eta ardatzen zentzua.
- C eta Y ardatzaren programazioko M funtzioak
- Erremintaren erradioaren konpentsazioa
- C eY ardatzaren mugimendu linealen programazioa
- Hainbat lan-planotan mugimendu linealak programatzea
- Arkuak lan-plano desberdinetan programatzea
- Piezaren jatorriaren eta tokiko jatorriaren definizioa
- Motordun erremintak muntatzea eta doitzea

Aurrez jakin beharrekoak

Ikastaro hau egiteko behar duzun gauza bakarra Internetarako konexioa duen ordenagailu bat eta email bat izatea da.

Parte-hartzaileek ikastaroan zehar izango dute lizentzia eskuratzeko aukera.

Izena emateko eta informazio gehiagorako

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus