

HEIDENHAIN 530: 3+2 ardatzen programazioa

Nori zuzenduta

- HEIDENHAIN 530 kontrolen bidez mekanizatzeke 3+2 ardatz erabili behar dituzten pieza-programak azkar eta erraz programatu nahi dituzten produkzio-, muntaketa- eta mantentze-arloetako langileak.

Helburuak

- CNC programak egitea 5 ardatz behar dituzten piezetarako.

Edukiak

- Oinarrizko programazioaren errebasoa.
- Lan-planoei buruzko kontzeptu orokorrak.
- Makina-zinematiken motak.
- Pieza-zeroen lekualdaketak: 7 zikloa eta preset taulak.
- 3+2 programazio-funtzioak:
 - 19 ZIKLOA.
 - PLANE.

Aurrez jakin beharrekoak

- Oro har, fresaketa-prozesuei buruzko oinarrizko ezagutzak edo lan esperientzia.
- CNC programazioari buruzko oinarrizko ezagutzak.
- Fabrikazio-planoen interpretazioari buruzko oinarrizko ezagutzak.

Izena emateko eta informazio gehiagorako

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus