

Multi CNC: CNC fresaketa oinarrizko programazioa (FAGOR / FANUC)

- Iraupena: 50 ordu
- Egutegia:
2025-06-23 - 2025-07-21
- Orduetgia:
al, ar, az, og | 18:00 - 21:00
- Hizkuntza: Gazteleraz
- Tokia: IMH (Elgoibar)
- Prezioa: %100 subentzionatuta

Nori zuzenduta

Helburuak

- CNC programak egitea, pieza fresaketaren bidez mekanizatzeko.
- FAGOR eta FANUC zenbakizko kontrolen arteko aldeak zein diren jakitean, fresaketarako CNC programak egitean.
- Beharrezko ezagutza teoriko eta praktikoa lortzea, CNCrantz behar bezala birziklatzeko.

Edukiak

- ISO programazioaren hastapenak.
- Erreferentzia-sistemak: pieza-zeroen taulak zehazteko eta haiekin lan egiteko moduak.
- Ibilbideen programazioa.
- Alaka eta biribiltze automatikoaren programazioa.
- Erreminta-konpentsazioak.
- Zulaketa-, mandrinaketa- eta otxabuketa-zikloak.
- Azpiprogramak.
- FAGOR eta FANUC kontrolen arteko programazio-desberdintasunak.

Aurrez jakin beharrekoak

- Fresaketa prozesu orokorretako oinarrizko ezagupenak edo lan eskarmentua.
- Fabrikazioko planoak interpretatzeko oinarrizko ezagupenak.

Izena emateko eta informazio gehiagorako

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus



Lanbide

EUSKAL ENPLEGU ZERBITZUA
SERVICIO VASCO DE EMPLEO

Lanbide / Langileak

Lanbidek, Eusko Jaurlaritzako Ekonomia, Lan eta Enplegu Sailak eta EGFK finantzatutako ikastaroak, lehenetsunez EAEko langileentzat.

Image <https://www.imh.eus/eu/ikastaroak/portadako-destakatuak/espedientea/images/lanbide20mm.jpg/@@images/3ae47ebe-3d23-4505-bbb7-d656045cfda4.jpeg> not resolvable

Image https://www.imh.eus/eu/ikastaroak/portadako-destakatuak/espedientea/images/logotipo_del_gobierno_vasco_sin_leyenda5.jpg/@@images/3d9a9a1d-efad-4fd7-8350-4f483df94a2d.jpeg not resolvable

Image https://www.imh.eus/eu/ikastaroak/portadako-destakatuak/espedientea/images/es-eu-europar-batasunak-kofinantzatuta_pos-10mm.jpg/@@images/36bb0d33-9246-4294-92eb-41cfc0f9e51a.jpeg not resolvable

<https://www.imh.eus/eu/ikastaroak/fabrikazioa/multi-cnc-cnc-fresaketa-oinarizko-programazioa-fagor-fanuc>