

Multi CNC: torneaketa oinarrizko programazioa (FAGOR / FANUC)

Nori zuzenduta

Helburuak

- Piezak torneaketaren bidez mekanizatzeko CNC programak egitea, zenbait CNC mota erabiliz.
- FAGOR eta FANUC zenbakizko kontrolen arteko aldeak zein diren jakitean, torneaketarako CNC programak egitean.
- Beharrezko ezagutza teoriko eta praktikoak lortzea, CNCrantz behar bezala birziklatzeko.

Edukiak

- ISO programazioaren hastapenak.
- Erreferentzia-sistemak: pieza-zeroen taulak zehazteko eta haiekin lan egiteko moduak.
- Ibilbideen programazioa.
- Alaka eta biribiltze automatikoaren programazioa.
- Erreminta-konpentsazioak.
- Torneaketa-zikloak: ziklo sinpleak eta ziklo anitzak.
- FAGOR eta FANUC kontrolen arteko programazio-desberdintasunak.

Aurrez jakin beharrekoak

- Torneaketa prozesu orokorretako oinarrizko ezagupenak edo lan eskarmentua.
- Fabrikazioko planoak interpretatzeko oinarrizko ezagupenak.

Izena emateko eta informazio gehiagorako

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus