

UF0881 Txirbil-harroketa bidezko mekanizazio-prozesua.

Nori zuzenduta

Helburuak

- Emandako dokumentazio teknikoa aztertzea, produktua zuzen mekanizatzeko, ezarritako kalitate-irizpideei jarraituz.
- Mekanizazio berezietarako erremintak egitea eta zorroztea, makina eta elementu osagarriak erabiliz.
- Mekanizatu beharreko pieza tresna egokian muntatzea, oratzeko presioak material-motaren eta formaren arabera egokituz.
- Txirbil-harroketa bidezko mekanizazioa egiteko, makina-erremintak erabiltzerakoan, laneko arriskuen prebentzioari eta ingurumenari buruzko arauak kontuan hartzea.
- Lan-fitxan zehaztutako ezaugarriak (geometrikoak eta neurrikoak) mekanizatutako piezan lortzea.
- Makinaren mantentze-lana ezartzea, erabilera-arau orokorrak zehaztuz, prebentzioko mantentze-lanari buruzko txostena oinarri hartuta.

Edukiak

FMEH0109 kodedun "txirbil-harroketa bidezko mekanizazioa" profesionaltasun ziurtagiriko prestakuntza unitateetako bat da.

- Mekanizazioa egiteko dokumentazio teknikoa interpretatzea: planoak, erreminten lan-baldintzak, mekanizazio-prozesuak...
- Txirbil-harroketa bidezko mekanizazioa egiteko lehen materia aukeratzea.
- Txirbil-harroketa bidezko mekanizazioa egiteko makina-erremintak: tornuak, fresatzeko makinak, zulatzeko makinak eta abar, eta haiekin egin daitezkeen eragiketak.
- Txirbil-harroketa bidezko mekanizazioa egiteko makina-erreminten osagarriak: piezak eta erremintak oratzeko sistemak.
- Erremintak zorroztea eta egokitzea, txirbil-harroketa bidezko mekanizazioa egiteko.
- Makinen mantentze-lana (koipeztaketa eta mailak): lubrifikazioa eta koipeztaketa.

Aurrez jakin beharrekoak

Izena emateko eta informazio gehiagorako

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus