

Prozesuen kontrol estadistikoa (SPC)

Nori zuzenduta

Estadistikako ezagupenarik ez duten fabrikazio eta kalitateko profesionalak.

Helburuak

- Produkzio-prozesu bat aztertzea kontrol-grafikoen eta gaitasun-azterketen bidez, denboran izango duen bilakaera iragartzeko eta erabakiak hartzeko.

Edukiak

- OINARRIZKO ESTADISTIKA:
 - Definizioak, helburua eta irismena.
 - Prebentzioaren/detekzioaren ikuspegia.
 - IATF 16949:2016 arauarekiko lotura.
 - Datuak eta maiztasunak eskuratzea.
 - Prozesu egonkorak eta prozesu ezegonkorak.
 - Joera zentralerako neurriak eta sakabanatzea.
 - Aldakuntza: kausa arruntak eta bereziak.
 - Probabilitate-banaketak eta banaketa normala.
- GRAFIKOAK EGIN ETA AZTERTZEA:
 - Aldagaien arabeko kontrol-grafikoak: X-R, X-S, X-RM.
 - Atributuaren arabeko kontrol-grafikoak: p, np, c, u. grafikoak.
 - Kontrol-grafikoak interpretatzea.
 - Banakako neurketetarako kontrol-grafikoak.
 - Ekipoen errepikagarritasunari eta erreproduzigarritasunari buruzko azterketak: R & R.
- EDUKIERARI BURUZKO AZTERKETAK: Cp, Cpk, Pp, Ppk.

Aurrez jakin beharrekoak

Matematikako oinarrizko ezagupenak besterik ez da eskatzen.

Izena emateko eta informazio gehiagorako

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus