

Metrologia eta instrumentazio adimenduna

Nori zuzenduta

- Fabrikazio eta kalitate arloko profesionalak, oro har.

Helburuak

- Taldeak hautatzeko irizpideak aztertzea
- Neurketa-tresnak informatika-sistemekin konfiguratzea eta komunikatzea.
- Hari gabeko datuak transmititzen dituzten ekipoen erabilera egokia menderatzea
- Estatistika-kontrolako aplikazioetarako datuak atzematea.
- Gainazaleko perdoien kontrola egitea
- Gogortasun-saiakuntzak egitea.
- Perdoi dimentsionalak eta geometrikoak kontrolatzea MMCn (koordinatuen bidez neurtzeko makina)
- Puntu-hodei bat lortzea, CADaren nominalaren aurka kontrastatu ahal izateko

Edukiak

- Metrologiari buruzko sarrera, oinarrizko kontzeptu batzuk labur-labur azalduz, hala nola errepikagarritasuna, erreproduzigarritasuna, zehaztasuna, tenperaturaren eragina...
- Ziurgabetasunaren kontzeptuko tresneria hautatzea. Egiatzapena
- Wirelles eta bluetooth komunikazio-teknologiak.
- Neurketa-tresnak kalkulu-orriarekin edo apk-arekin parekatzea.
- Dimentsio- eta geometria-perdoien hari gabeko egiatzapena: errege-oina, erloju konparatzailea, altuera-zutabea...
- KSP, R & R eta kalibrazio-plana bezalako azterlanak egiteko datuak biltzea.
- Zimurtasuna egiatzatzea (Ra, Rz...) zimurtasun-neurgailuarekin
- Rockwell eta Brinell gogortasunak egiatzatzea durometroarekin
- Piezak MMCn egiatzatzea (haztagailuak hautatzea, zunda kalibratzea, programa gauzatzea eta dimentsio-txostena aztertzea), aurretik egindako programa baten bidez.
- 3D eskaneatzea, puntu-hodeiak lortuz mapping koloreko aukerarekin CADen aurka kontrastatzeko.

Aurrez jakin beharrekoak

Izena emateko eta informazio gehiagorako
