

PCDmis CAD ++ 1. maila

Nori zuzenduta

Profesionalak, oro har, fabrikazio eta kalitateko arlokoak, kalitateko egiaztapen eta kontrol eragiketak egin behar dituztenak.

Helburuak

- Koordenaden bitartez neurtzeko makina batean egiaztapena egiteko oinarrizko jarraibideak azaldu. Neurzeko programa; PC dmis elementu geometrikoen bitartez.
- Egiaztapen praktikak makinan.
- Makinan lana egiteko oinarrizko nozioak asimilatu(Erreferentzia sistemak, haztagailuen gestioa...)

Edukiak

- MMCri buruzko oinarrizko ideiak.
 - MMCen historikoa.
 - MMC motak.
 - Zehaztasuna MMCn.
 - MMCKo osagai eta osagarriak.
 - Erreferentzi sistema motak.
 - MMCKo merkatuaren tendentziak.
- PC-DMISeko orokortasunak.
- Haztagailuen gestioa.
 - Erremintaren konfigurazioa.
 - Erreferentzia kalibrearen definizioa.
 - Haztagailuen definizioa.
 - Haztagailuen kalibrazio eta kualifikazioa.
- Lerrokaduren gestioa.
- Erlazioak eta eraikuntza geometrikoak.
 - Ezaugarrien ezagupen automatikoa.
 - Ezaugarrien neurketa.
 - Lerrokadura.
 - Ezaugarrien eraikuntza.
 - Ezaugarrien arteko erlazioak.
 - Tolerantzia geometrikoak.
- MMCen egiaztapen praktikak.
- Neurketa txostenen sortzea.

Aurrez jakin beharrekoak

Planoen interpretazio ikastaroa eginda izan edo ezagupen baliokideak. Windows eta tolerantziei buruzko oinarrizko ezagupenak.

Izena emateko eta informazio gehiagorako

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus